

Livro do Curso de Confiabilidade Aplicada a Operação de Plantas e Melhoria na Confiabilidade dos Equipamentos

INDICE DO LIVRO

O Fator Humano.....	2
Módulo 1 Atividade 1 – Sobre-Estresse Peças Aço	4
Módulo 1 Atividade 3 – FMEA Nivel Componente	5
Módulo 2 Atividade 1 – Calcular o Custo DAFT em uma planilha.....	7
Módulo 3 Atividade 1 – Tabela de Gestão Estratégica de Risco e Equipamentos Críticos.....	10
Identificação e Análise do Risco – Modelo 1.....	12
Planejar Tratamento do Risco e Plano de Ação – Modelo 2.....	13
Módulo 3 Atividade 2 – Rever a Eficácia das Recomendações do MCC	14
Módulo 4 Atividade 1 – Distribuição do Controle da Qualidade do Trabalho.....	16
Taxa de Erro Humano.....	17
Criando Procedimentos e Fichas de Verificação de qualidade que melhora a confiabilidade.....	19
Módulo 5 Atividade 1 – Encontre altos riscos em um processo de trabalho.....	29
Módulo 5 Atividade 2 – 3T Erro Procedimento de Planejamento de Manutenção Padrão.....	33
Exemplo Acuracidade Controlada 3T Procedimento Operacional Padrão.....	35
Módulo 6 Atividade 1 – O Jogo Cabelo Trançado.....	39
Módulo 6 Atividade 2 – Respostas da carta de controle de processo.....	40
Módulo 7 Atividade 1 – Andar Observar a Confiabilidade	41
Módulo 8 Estudo de Caso 1 – Análise de Causa do Crescimento da Confiabilidade.....	43
Módulo 8 Atividade 1 – Definindo Padrões de Confiabilidade.....	49
Módulo 9 Atividade 1 – Diagrama de Causa e Efeito	50
Módulo 9 Atividade 2 – Diagrama Espinha de Peixe.....	51
Módulo 9 Atividade 3 – RCA da remoção da bobina de cabo errada.....	52
Módulo 9 Atividade 4 – Identificar Causa da Raiz do Motor Elétrico.....	57
Módulo 10 Atividade 1 – Revise e discuta os principais fatores de sucesso.....	63